

HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Beograd

1) Jedinствена identifikaciona šifra tipa proizvoda :

DoP br. : 23502 revision: 1

Toplo valjani čelik S235JO-EN 10025-2/2019

2) Namenjen za određenu primenu ili primene za konstrukcione proizvode:

Upotrebljiv za metalne konstrukcije

3) Kontakt adresa proizvođača :

HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Beograd
Bulevar Mihajla Pupina 6, Beograd-Novı Beograd
11000 Beograd
Republika Srbija
+381 26 692 099
www.hbiss Serbia.rs

4) Ovlašćeni predstavnik:

Nije primenljivo

5) Sistem/i AVCP:

2+

6) Usaglašeno sa standardom:

EN 10025-1:2004

Broj sertifikacionog tela:

0045

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG

D-22525 Hamburg, Kenn.Nr. 0045

7) Deklarisana osobina:

DoP br. : 23502

| Ključna osobina | | Osobina | | Usaglašena tehnička specifikacija |
|---|--------------------------|---------------|-------------|-----------------------------------|
| Tolerancije na dimenzije i oblik | | EN 10051/2010 | | EN 10025-2/2019 |
| Granica popuštanja, MPa | Nom. Debljina, mm | min. | max. | |
| $R_{eH} (R_{p0.2})$ | ≤ 15.0 | 235 | | EN 10025-2/2019 |
| Zatezna Čvrstoća, MPa | | | | |
| R_m | < 3.0 | 360 | 510 | EN 10025-2/2019 |
| R_m | ≥ 3.0 ≤ 15.00 | 360 | 510 | EN 10025-2/2019 |
| Izduženje, % | | | | |
| A_{80} | ≤ 1.5 | 16 | | EN 10025-2/2019 |
| A_{80} | > 1.5 ≤ 2.0 | 17 | | EN 10025-2/2019 |
| A_{80} | > 2.0 ≤ 2.5 | 18 | | EN 10025-2/2019 |
| A_{80} | > 2.5 < 3.0 | 19 | | EN 10025-2/2019 |
| $A_{5.65\sqrt{S_0}}$ | ≥ 3.0 ≤ 15.0 | 24 | | EN 10025-2/2019 |
| Ispitivanje zateznih osobina | | Poprečno | | EN 10025-2/2019 |
| Absorbovana energija, J | ≥ 6.0 ≤ 15.0 | 27 | | EN 10025-2/2019 |
| Temperatura | | 0 | | EN 10025-2/2019 |
| Ispitivanje udarne žilavosti | | Uzdužno | | EN 10025-2/2019 |
| Zavarljivost | | | | |
| CEV, mas.% | ≤ 15.0 | | 0,35 | EN 10025-2/2019 |
| Izdržljivost, mas.% | | | | |
| Hem. Sastav, mas.% | ≤ 15.0 | min. | max. | |
| C | | 0,00 | 0,17 | EN 10025-2/2019 |
| Mn | | 0,00 | 1,40 | EN 10025-2/2019 |
| Si | | | | EN 10025-2/2019 |
| P | | 0,000 | 0,030 | EN 10025-2/2019 |
| S | | 0,000 | 0,030 | EN 10025-2/2019 |
| Al | | 0,020 | | EN 10025-2/2019 |
| N | | 0,000 | 0,012 | EN 10025-2/2019 |
| Cu | | 0,00 | 0,55 | EN 10025-2/2019 |
| Ni | | 0,00 | 0,42 | EN 10025-2/2019 |
| Cr | | 0,00 | 0,29 | EN 10025-2/2019 |
| Mo | | 0,00 | 0,11 | EN 10025-2/2019 |

For elements not defined in tables for the chemical composition for heat analysis, limit values of Table 1 of EN 10020:2000 shall apply as maximum values
Suitability for hot-deep zinc-coating: Category A: Si<=0,03% and Si+2,5P<=0,090%; Category B: 0,14%=<Si<=0,25%; Category D: 0,25%<Si<=0,35%.

Osobine gore navedenog proizvoda su u skladu sa skupom deklariranih osobina. Ova deklaracija o osobinama se izdaje u skladu sa sa Regulativom (EU) No 305/2011, pod punom odgovornošću gore navedenog proizvođača.

Potpisano za i u ime proizvođača od:

Šutovic Željko, Generalni Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta



<https://hbisserbia.rs/declaration-of-performance-dop/>

U: Smederevu

Od: 01-apr-20