HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Smederevo

1) Jedinstvena identifikaciona šifra tipa proizvoda : DoP br. : 35503 revision: 2

Toplo valjani čelik S355J2-EN 10025-2/2019

2) Namenjen za određenu primenu ili primene za konstrukcione proizvode:
Upotrebljiv za metalne konstrukcije

3) Kontakt adresa proizvođača :

HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Smederevo

Carigradska 55, Radinac

11300 Smederevo

Republika Srbija

+381 26 692 099

www.hbisserbia.rs

4) Ovlašćeni predstavnik:
Nije primenljivo

5) Sistem/i AVCP:
2+

6) Usaglašeno sa standardom:

EN 10025-1:2004

Broj sertifikacionog tela:

0045

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG

D-22525 Hamburg, Kenn.Nr. 0045

7) Deklarisana osobina:

DoP br. : 35503

Ključna osobina		Osobina		Usaglašena tehnička specifikacija
Tolerancije na dimenzije i oblik		EN 10051/2010		EN 10025-2/2019
Granica popuštanja, MPa	***Nom.Debljiina, mm***	***min.***	***max.***	
$R_{eH}(R_{p0.2})$	≤ 15.0	355		EN 10025-2/2019
Zatezna Čvrstoća, MPa				
R_m	< 3.0	510	680	EN 10025-2/2019
R_m	≥ 3.0 ≤ 15.00	470	630	EN 10025-2/2019
Izduženje, %				
A_{80}	≤ 1.5	13		EN 10025-2/2019
A_{80}	> 1.5 ≤ 2.0	14		EN 10025-2/2019
A_{80}	> 2.0 ≤ 2.5	15		EN 10025-2/2019
A_{80}	> 2.5 < 3.0	16		EN 10025-2/2019
$A_{5.65\sqrt{So}}$	≥ 3.0 ≤ 15.0	20		EN 10025-2/2019
Ispitivanje zateznih osobina		Poprečno		EN 10025-2/2019
Absorbovana energija, J	≥ 6.0 ≤ 15.0	27		EN 10025-2/2019
Temperatura		-20		EN 10025-2/2019
Ispitivanje udarne žilavosti		Uzdužno		EN 10025-2/2019
Zavarljivost				
CEV, mas.%	≤ 15.0		0,45	EN 10025-2/2019
for Si ≤ 0,04 %, increase CEV by 0,02 %; for Si ≤ 0,25 %, increase CEV by 0,01 %.				
Izdržljivost, mas.%				
Hem. Sastav, mas.%	≤ 15.0	***min.***	***max.***	
C		0,00	0,20	EN 10025-2/2019
Mn		0,00	1,60	EN 10025-2/2019
Si		0,00	0,55	EN 10025-2/2019
P		0,000	0,025	EN 10025-2/2019
S		0,000	0,025	EN 10025-2/2019
Al		0,020		EN 10025-2/2019
N				EN 10025-2/2019
Cu		0,00	0,55	EN 10025-2/2019
Ni		0,00	0,42	EN 10025-2/2019
Cr		0,00	0,29	EN 10025-2/2019
Mo		0,00	0,11	EN 10025-2/2019

For elements not defined in tables for the chemical composition for heat analysis, limit values of Table 1 of EN 10020:2000 shall apply as maximum values

Suitability for hot-deep zinc-coating: Category A: Si<=0,03% and Si+2,5P<=0,090%; Category B: 0,14%=<Si<=0,25%; Category D: 0,25%<Si<=0,35%.

Osobine gore navedenog proizvoda su u skladu sa sa skupom deklarisanih osobina. Ova deklaracija o osobinama se izdaje u skladu sa sa Regulativom (EU) No 305/2011, pod punom odgovornošću gore navedenog proizvođača.

Potpisano za i u ime proizvođača od:

Šutovic Željko, Generalni Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta

https://hbisserbia.rs/declaration-of-performance-dop/

U: Smederevu

Od: 25-Aug-26