# HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Smederevo

1) Jedinstvena identifikaciona šifra tipa proizvoda : DoP br. : 27502 revision: 2

**Toplo valjani čelik S275JO-EN 10025-2/2019**

2) Namenjen za određenu primenu ili primene za konstrukcione proizvode:
Upotrebljiv za metalne konstrukcije

3) Kontakt adresa proizvođača :

HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Smederevo

Carigradska 55, Radinac

11300 Smederevo

Republika Srbija

+381 26 692 099

www.hbisserbia.rs

4) Ovlašćeni predstavnik:
Nije primenljivo

5) Sistem/i AVCP:
2+

6) Usaglašeno sa standardom:

EN 10025-1:2004

Broj sertifikacionog tela:

0045

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG

D-22525 Hamburg, Kenn.Nr. 0045

7) Deklarisana osobina:

DoP br. : 27502

| Ključna osobina | | Osobina | | Usaglašena tehnička specifikacija |
|---|---|---|---|---|
| ***Tolerancije na dimenzije i oblik*** | | EN 10051/2010 | | EN 10025-2/2019 |
| ***Granica popuštanja, MPa*** | ***Nom.Debljiina, mm*** | ***min.*** | ***max.*** | |
| $R_{eH}(R_{p0.2})$ | ≤ 15.0 | 275 | | EN 10025-2/2019 |
| *Zatezna Čvrstoća, MPa* | | | | |
| $R_m$ | < 3.0 | 430 | 580 | EN 10025-2/2019 |
| $R_m$ | ≥ 3.0 ≤ 15.00 | 410 | 560 | EN 10025-2/2019 |
| ***Izduženje, %*** | | | | |
| $A_{80}$ | ≤ 1.5 | 14 | | EN 10025-2/2019 |
| $A_{80}$ | > 1.5 ≤ 2.0 | 15 | | EN 10025-2/2019 |
| $A_{80}$ | > 2.0 ≤ 2.5 | 16 | | EN 10025-2/2019 |
| $A_{80}$ | > 2.5 < 3.0 | 17 | | EN 10025-2/2019 |
| $A_{5.65\sqrt{So}}$ | ≥ 3.0 ≤ 15.0 | 21 | | EN 10025-2/2019 |
| *Ispitivanje zateznih osobina* | | Poprečno | | EN 10025-2/2019 |
| ***Absorbovana energija, J*** | ≥ 6.0 ≤ 15.0 | 27 | | EN 10025-2/2019 |
| *Temperatura* | | 0 | | EN 10025-2/2019 |
| *Ispitivanje udarne žilavosti* | | Uzdužno | | EN 10025-2/2019 |
| ***Zavarljivost*** | | | | |
| ***CEV, mas.%*** | ≤ 15.0 | | 0,4 | EN 10025-2/2019 |
| for Si ≤ 0,04 %, increase CEV by 0,02 %; for Si ≤ 0,25 %, increase CEV by 0,01 %. | | | | |
| ***Izdržljivost, mas.%*** | | | | |
| ***Hem. Sastav, mas.%*** | ≤ 15.0 | ***min.*** | ***max.*** | |
| ***C*** | | 0,00 | 0,18 | EN 10025-2/2019 |
| ***Mn*** | | 0,00 | 1,50 | EN 10025-2/2019 |
| ***Si*** | | | | EN 10025-2/2019 |
| ***P*** | | 0,000 | 0,030 | EN 10025-2/2019 |
| ***S*** | | 0,000 | 0,030 | EN 10025-2/2019 |
| ***Al*** | | 0,020 | | EN 10025-2/2019 |
| ***N*** | | 0,000 | 0,012 | EN 10025-2/2019 |
| ***Cu*** | | 0,00 | 0,55 | EN 10025-2/2019 |
| ***Ni*** | | 0,00 | 0,42 | EN 10025-2/2019 |
| ***Cr*** | | 0,00 | 0,29 | EN 10025-2/2019 |
| ***Mo*** | | 0,00 | 0,11 | EN 10025-2/2019 |

For elements not defined in tables for the chemical composition for heat analysis, limit values of Table 1 of EN 10020:2000 shall apply as maximum values

Suitability for hot-deep zinc-coating: Category A: Si<=0,03% and Si+2,5P<=0,090%; Category B: 0,14%=<Si<=0,25%; Category D: 0,25%<Si<=0,35%.

*Osobine gore navedenog proizvoda su u skladu sa sa skupom deklarisanih osobina. Ova deklaracija o osobinama se izdaje u skladu sa sa Regulativom (EU) No 305/2011, pod punom odgovornošću gore navedenog proizvođača.*

## Potpisano za i u ime proizvođača od:

Šutovic Željko, Generalni Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta

***https://hbisserbia.rs/declaration-of-performance-dop/***

U: Smederevu

Od: 25-Aug-26