

# HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Beograd

1) Jedinstvena identifikaciona šifra tipa proizvoda :

DoP br. : 3550527 revision: 0

**Toplo valjani čelik S355NL-EN 10025-3/2019**

2) Namenjen za određenu primenu ili primene za konstrukcione proizvode:

Upotrebljiv za metalne konstrukcije

3) Kontakt adresa proizvođača :

HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Belgrade

Bulevar Mihajla Pupina 6, Beograd-Novi Beograd

11000 Beograd

Republika Srbija

+381 26 692 099

[www.hbisserbia.rs](http://www.hbisserbia.rs)

4) Ovlašćeni predstavnik:

Nije primenljivo

5) Sistem/i AVCP:

2+

6) Usaglašeno sa standardom:

EN 10025-1:2004

Broj sertifikacionog tela:

0045

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG

D-22525 Hamburg, Kenn.Nr. 0045

7) Deklarisana osobina:

DoP br. : 3550527

Ključna osobina		Osobina		Usaglašena tehnička specifikacija
<b>Tolerancije na dimenzije i oblik</b>		EN 10051/2010		EN 10025-3/2019
<b>Granica popuštanja, MPa</b>	<b>Nom. Debljina, mm</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	
$R_{eH}(R_{p0.2})$	$\leq 15.0$	355		EN 10025-3/2019
<b>Zatezna Čvrstoća, MPa</b>				
$R_m$	$< 3.0$	470	630	EN 10025-3/2019
$R_m$	$\geq 3.0 \leq 15.00$	470	630	EN 10025-3/2019
<b>Izduženje, %</b>				
$A_{80}$	$\leq 1.5$	22		EN 10025-3/2019
$A_{80}$	$> 1.5 \leq 2.0$	22		EN 10025-3/2019
$A_{80}$	$> 2.0 \leq 2.5$	22		EN 10025-3/2019
$A_{80}$	$> 2.5 < 3.0$	22		EN 10025-3/2019
$A_{5.65\sqrt{S_0}}$	$\geq 3.0 \leq 15.0$	22		EN 10025-3/2019
<b>Ispitivanje zateznih osobina</b>		Poprečno		EN 10025-3/2019
<b>Absorbovana energija, J</b>	$\geq 6.0 \leq 15.0$	27		EN 10025-3/2019
<b>Temperatura</b>		-50		EN 10025-3/2019
<b>Ispitivanje udarne žilavosti</b>		Uzdužno		EN 10025-3/2019
<b>Zavarljivost</b>				
<b>CEV, mas. %</b>	$\leq 15.0$	0,43		EN 10025-3/2019

for Si  $\leq 0,04$  %, increase CEV by 0,02 %; for Si  $\leq 0,25$  %, increase CEV by 0,01 %.**Izdržljivost, mas. %**

<b>Hem. Sastav, mas. %</b>	$\leq 15.0$	<b>min.</b>	<b>max.</b>	
<b>C</b>		0,00	0,18	EN 10025-3/2019
<b>Mn</b>		0,90	1,65	EN 10025-3/2019
<b>Si</b>		0,00	0,50	EN 10025-3/2019
<b>P</b>		0,000	0,025	EN 10025-3/2019
<b>S</b>		0,000	0,020	EN 10025-3/2019
<b>Al</b>		0,020		EN 10025-3/2019
<b>N</b>			0,015	EN 10025-3/2019
<b>Cu</b>		0,00	0,55	EN 10025-3/2019
<b>Ni</b>		0,00	0,50	EN 10025-3/2019
<b>Cr</b>		0,00	0,30	EN 10025-3/2019
<b>Mo</b>		0,00	0,10	EN 10025-3/2019

For elements not defined in tables for the chemical composition for heat analysis, limit values of Table 1 of EN 10020:2000 shall apply as maximum values

Suitability for hot-deep zinc-coating: Category A: Si $\leq 0,03$ % and Si+2,5P $\leq 0,090$ %; Category B: 0,14% $\leq$ Si $\leq 0,25$ %; Category D: 0,25% $\leq$ Si $\leq 0,35$ %.

Osobine gore navedenog proizvoda su u skladu sa skupom deklariranih osobina. Ova deklaracija o osobinama se izdaje u skladu sa sa Regulativom (EU) No 305/2011, pod punom odgovornošću gore navedenog proizvođača.

**Potpisano za i u ime proizvođača od:**

Šutovic Željko, Generalni Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta


<https://hbisserbia.rs/declaration-of-performance-dop/>

U: Smederevo

Od: 01-sep-21